

Kontrola kvality a testy

Vlnovcové kompenzátory jsou považovány za výrobky vyspělého strojírenství. Útvar zabezpečení kvality firmy MACOGA a. s. pečlivě sleduje dodržování technologických postupů na všech úrovních od projektu přes výběr materiálu až po finální zkoušky každého kompenzátoru podle manuálu zabezpečení kvality MACOGA, který splňuje normu UNE 66. 901 STANDART., ekvivalentní k normě ISO/DIN 9001.

Všechny kompenzátory a dilatační spojky MACOGA jsou podrobeny rozměrovým kontrolám v různých stádiích výroby a testům těsnosti před expedicí ze závodu.

Na vyžádání mohou být provedeny též následující testy a zkoušky:

NEDESTRUKTIVNÍ

- rentgenové snímky
- zkouška těsnosti
- ultrazvukové testy
- zkoušky magnetickými částicemi
- zkoušky hydraulickým tlakem
- chemické složení materiálu
- mechanické vlastnosti materiálu
- únavové testy pružnosti vlnovce
- zkouška těsnosti héliem

DESTRUKTIVNÍ

- životnostní zkoušky cyklickými deformacemi
- zkoušky v krutu pod vnitřním přetlakem
- lomové zkoušky průtažnosti

Všechny testy probíhají v souladu s procedurou schválenou oddělením zabezpečení kvality a odpovídají požadavkům norem USA ASME CODE, oddíl V „Nedestruktivní zkoušky“, oddíl VIII, odst. 1 „Tlakové nádoby“ a normám EJMA sekce D. 3. Testy a kontroly mohou probíhat pod dohledem nezávislých organizací a být jimi potvrzeny, lze využít specializovaných společností jako jsou Det Norske Veritas, American Bureau of Shipping, Bureau Veritas, TÜV, Lloyd's Register of Shipping atd.