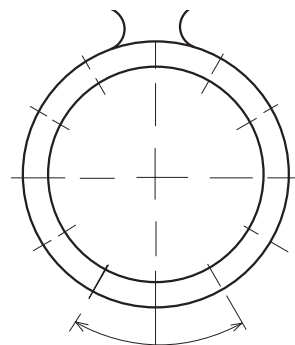


Konstrukce s otevřeným koncem

Otevřené vaky jsou navinuty na potrubí a provizorně upevněny sponami nebo svorkami. Pro horizontální potrubí by spoj měl být proveden na vrchní části potrubí. Šrouby jsou montovány v pořadí od středu protější strany spoje doleva a doprava od tohoto místa. Všechny šrouby jsou namontovány až na přibližně 300 mm na jedné nebo druhé straně spojení. Žádný šroub nesmí být dotažen před dohotovením spoje a než jsou všechny šrouby zasunuty.

Vaky (vlnovce) se spojují podle instrukce. Každý záhyb musí být spojen přehybem počínaje zevnitř. Když je spoj dohotoven mohou být v oblasti spoje namontovány volné části příruby a kterékoliv zbývající otvory pro šrouby mohou být protaženy nebo vyvrtány. Utahování šroubů by mělo začínat od protější části spoje.

Obr. 14 Otevřený vak



Instrukce pro spojování

Vícevrstvé kompenzátory

Všechny vrstvy jsou v oblasti příruby sesvorkovány asi 20 mm od kraje. Přírubové zesílení ze speciální tkaniny (s povlakem nebo bez) je zahnuto kolem vrstev a na vnějším okraji je upevněno svorkami. Přírubový okraj je upevněn na povrch pomocí vhodného lepidla.

Izolační plst

Izolační plst je přeplátována asi 200 mm a je označena. Přeplátované konce jsou v označené délce zeslabeny na 1/2 tloušťky do tvaru přeplátovaného spoje.

Skelná tkanina

Skelná tkanina je přeplátována 200 mm, překrytí je fixováno sešitím nití ve dvou švech.

Skelná tkanina potažená PTFE a fólie PTFE

Oba konce očistit acetonem. Jeden konec je složen do tvaru Z, zbývající do tvaru L. Spoj dvou konců tvoří labyrint je zesílen samolepící páskou PTFE. Je důležité zamezit zvrásněním a bublinám. Pomocí nůžek, stěrky apod. vytlačit veškerý vzduch.

Venkovní povlak, silikonem zesílená tkanina

Silikonem potaženou skelnou tkaninu očistit acetonem nebo alkoholem. Nanést silikonové lepidlo a rozetřít v šířce minimálně 50 mm. Po 2 minutách od nanesení lepidla oba povrchy stlačit k sobě válečkem.

Vyvarovat se bublinek. Dokončit slepený konec sešitím.

Svařený celek

Textilní kompenzátory a příruby mohou být dodány jako úplný celek stažené přepravovacím páskem, což umožňuje dopravu v sestaveném stavu. Celek je umístěn mezi konce potrubí, které jsou pak stlačeny pro docílení dobrého překrytí. Transportní výztuhy by měly být demontovány co nejdříve, aby bylo eliminováno pnutí ve svárech, respektive pnutí způsobené během montáže na potrubním systému.