

## Způsoby upevnění

Tkaninové kompenzátory jsou konstruovány a vyráběny v souladu s požadavky na jejich provoz a těsnost. Těsnost je však rovněž podmíněna volbou způsobu jejich upevnění a kvalitou těsnicího povrchu. Přesný způsob upevnění musí být zvolen tak, aby byla zajištěna provozní spolehlivost kompenzátorů.

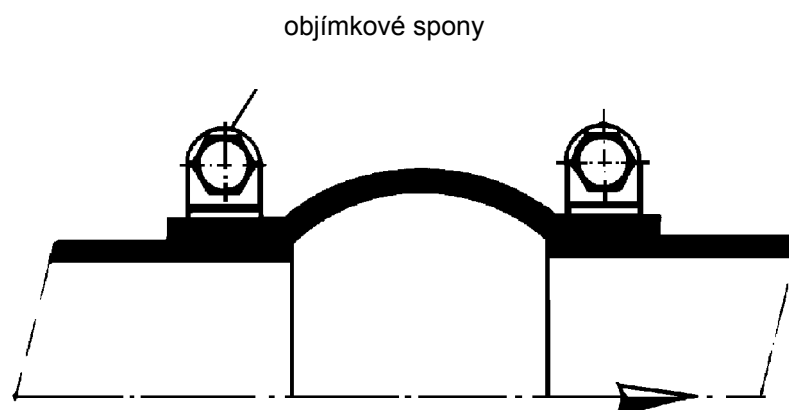
Některá hlediska pro volbu způsobu upevnění jsou následující:

### 1. Objímkové spony

Spony jsou jednoduchý a levný způsob upevnění, který nemůže způsobit propíchnutí kompenzátoru. Tento způsob je omezen následujícím:

- vhodný pouze pro kruhové průřezy
- plošný tlak  $5 \text{ N/mm}^2$ , jak je požadováno u těsnicích kompenzátorů, nemůže být dosažen vzhledem k limitovanému namáhání objímek v tahu
- u objímek obvyklých typů jsou dosažitelné plošné tlaky cca  $3 \text{ N/mm}^2$  až do DN 500 a cca  $1 \text{ N/mm}^2$  do DN 1000
- tlak proudícího média nesmí přesáhnout 100 mbar
- teplota média nesmí překročit  $200 \text{ }^\circ\text{C}$  z důvodu výrazných rozdílů v tepelné roztažnosti potrubí a objímek, které jsou odizolovány od potrubí vlastním kompenzátorem. To může vést k trvalému prodloužení objímky a tím k netěsnostem účinkem kolísání teploty
- objímkové spony jsou složeny z více dílů. Délka jednotlivých dílů musí být max. 1000 - 2000 mm, aby bylo dosaženo stejných radiálních tlaků po obvodu.

Obr. 10 - Příklad upevnění pomocí objímkových spon



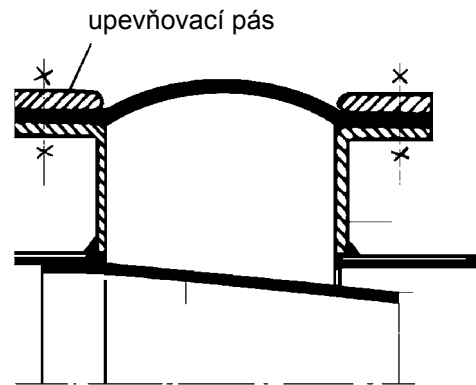
## 2. Upevňovací pásy

Upevňovací pásy se používají k upevnění jednoduchých potrubních kompenzátorů.

Používají se v těch případech, kdy objímkové spony nemohou zajistit potřebný radiální těsnicí tlak, tedy vždy u obdélníkových a oválných průřezů.

Informace o uspořádání šroubových spojů a odpovídajících hodnotách jejich dotažení jsou uvedené v tabulce pod bodem č. 3 Přírubové spoje.

Schematické znázornění typů 21/22 ukazuje obdélníkový průřez a návrh upevňovacího pásu speciálně v rozích.



Obr. 12 - Příklad upevnění pomocí upevňovacích pásů v rozích

